

1010

Acetatvernetzendes Polysiloxan



Technisches Datenblatt

Version: V0 - 10-2025

1. Eigenschaften

- Silikon auf Acetat-Basis
- RTV1-Masse, vernetzt bei Raumtemperatur mit der in der Luft enthaltenen Feuchtigkeit
- EMICODE® EC 1^{PLUS} „sehr emissionsarm“

2. Einsatzbereiche

- Für den Einsatz im Trinkwasser- und Lebensmittelbereich geeignet.
- Allgemeine, industrielle Abdichtungs- und Klebeanwendungen.

3. Technische Daten

CTM*	Norm	Merkmal	Einheit	Wert
		Basis		Acetat sauervernetzend
		Aushärtemechanismus		RTV 1K
		Hautbildezeit bei +23 °C 50% rF	Min.	~ 7
		Durchhärtung bei +23 °C 50% rF	mm/24 h	~ 2,80
EN ISO 1183-1		Dichte	g/cm³	~ 1,00
DIN EN ISO 868		Shore A-Härte		~ 23
EN ISO 10563		Volumenschwund	%	~ 2,50
DIN 53504-S2		Bruchdehnung	%	~ 550
DIN 53504-S2		Zugfestigkeit	N/mm²	~ 1,80
DIN 53504-S2		E-Modul 100 %	N/mm²	~ 0,57
DIN ISO 34-1		Weiterreißfestigkeit	N/mm	~ 7,80
		Temperaturbeständigkeit (Dauerbelastung)	°C	-50 bis +180
		Verarbeitungstemperatur	°C	+5 bis +35
f-1-0/g-1-0		Schubspannung 51/s	Pa	~ 7030
f-1-0/g-1-0		Viskosität 51/s	Pa·s	~ 138
DIN EN ISO 8394-1		Extrusionsrate 310 ml Kartusche	g/Min.	~ 36
		Elektrische Leitfähigkeit (Volumenwiderstand)	Ω·cm	> 1 x 10 ¹⁰
		Wärmeleitfähigkeit	W/(m·K)	~ 0,19
		Farben		Transparent, Schwarz
		Lieferformen		Fass, Hobbock, 400 & 600 ml Folienbeutel, 310 ml Kartusche
		Lagerfähigkeit		Fass/Hobbock: 6 Monate Folienbeutel/Kartusche: 12 Monate (bei kühler & trockener Lagerung im Originalgebinde)

* Corporate Test Method | CTM-Kopien auf Anfrage erhältlich

1010

4. Untergrundvorbehandlung

Die Haftflächen müssen trocken, tragfähig, staub-, öl- und fettfrei sein. Auf nicht saugenden Untergründen empfiehlt sich eine Vorreinigung mit 828 Grund Reiniger. Bei empfindlichen Oberflächen sollte die Verträglichkeit vorab überprüft werden um Oberflächenbeeinträchtigungen zu vermeiden. Die Haftflächen, falls erforderlich, sorgfältig mittels eines geeigneten Primers vorbehandeln. Das Anschleifen mit feinem Schleifvlies kann die Haftung auf glatten Oberflächen zusätzlich verbessern. Vor der Applikation auf lackierten Oberflächen ist, aufgrund der vielen unterschiedlichen Beschichtungssysteme, ein Haftungstest empfehlenswert.

Untergrund*	Vorbehandlung
ABS Metzoplast ABS 7 H	828 Grund Reiniger Primer 100
Aluminium	828 Grund Reiniger
Aluminium 6016	828 Grund Reiniger
Aluminium AlCuMg1	828 Grund Reiniger
Aluminium AlMg1	828 Grund Reiniger
Aluminium eloxiert	828 Grund Reiniger
Beton nass, geschliffen	staubfrei Primer 70
Beton schalungsglatt	staubfrei Primer 70
Edelstahl	828 Grund Reiniger
Glas	828 Grund Reiniger
Kachel	828 Grund Reiniger
PC Makrolon Makroform 099	828 Grund Reiniger
PET	828 Grund Reiniger
PMMA Röhm Sanitärqualität	828 Grund Reiniger Primer 100
PU Verschnittqualität	828 Grund Reiniger Primer 100
PVC Kömadur ES	828 Grund Reiniger Primer 100
Stahl feuerverzinkt	828 Grund Reiniger

* Auf Untergründen, welche nicht in dieser Tabelle gelistet sind, sind durch den Verarbeiter stets Vorabtests durchzuführen um die Eignung des Produktes zu überprüfen. Diese Tabelle beruht auf Haftversuchen mit Probekörpern der Firma Rocholl unter Laborbedingungen. In der Praxis sind die Hafteigenschaften von einer Vielzahl von äußeren Einflüssen (Witterung, Verunreinigungen, etc.) abhängig. Daher dient diese Tabelle nur zur Orientierung und stellt keine verbindliche Aussage dar. Die oben getätigten Prüfungen beziehen sich nur auf die Hafteigenschaften und haben keine Aussagekraft in Punkt Verträglichkeit zu den genannten Untergründen.

*: Verschiedene PLEXIGLAS® Sorten zeigen in ihrer chemischen Beständigkeit gewisse Unterschiede. Bei einigen Anwendungen muss mit der Entstehung von Spannungen gerechnet werden. Diese Spannungen können, in Kombination mit bestimmten Agenzien, zu „Spannungsrisssbildungen“ führen. Einwirkdauer, Temperatur und Konzentration der einwirkenden Substanz haben einen elementaren Einfluss auf die etwaigen „Spannungsrisse“. Beim Einsatz unserer Produkte in Kombination mit PLEXIGLAS® ist die Verwendbarkeit somit vorab zu prüfen.

**: Die Verträglichkeit zu unterschiedlichsten Spiegelbelägen verschiedener Hersteller wird in unserem Labor regelmäßig geprüft. Auf Grund der uns nicht im Detail bekannten Fertigungsprozesse unterschiedlicher Herstellerwerke, sowie in Abhängigkeit des vorhandenen Untergrundes und der Verklebungsvarianten, sind Vorversuche zu empfehlen.

5. Verarbeitung

Allgemeine Hinweise: 1010 kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen zwischen +5 °C bis +35 °C verarbeitet werden. Die Viskosität des unvernetzten Materials ist temperaturabhängig, sodass die Viskosität bei niedrigen Temperaturen steigt und bei hohen Temperaturen abnimmt. Darüber hinaus ist die Vielzahl an äußeren Einflüssen, wie beispielsweise Luftfeuchtigkeit, UV-Belastung, Chemikalieneinflüsse, hohe Temperaturen, etc. zu beachten. Diese und weitere Faktoren können sich maßgeblich auf die Materialeigenschaften des Produktes, sowie auf die Haltbarkeitsdauer auswirken. Das auf dem Produkt angeführte Verbrauchsdatum ist zwingend einzuhalten, da die Produkteigenschaften bei Überschreitung nicht mehr gewährleistet werden können. Während der Verarbeitung und Aushärtung ist für gute Belüftung zu sorgen.

Verarbeitung: Vor der Applikation hat der Verarbeiter sicherzustellen, dass sämtliche Materialien, welche mit dem Produkt in Berührung kommen, keinerlei Unverträglichkeiten hervorrufen. Die Bearbeitung des Polysiloxans muss innerhalb der angegebenen Hautbildezeit abgeschlossen werden, da nach erfolgter Hautbildung keine zuverlässige Haftung mehr aufgebaut wird. Dabei ist zu beachten, dass sich die Hautbildezeit bei besonders heißem oder feuchtem Klima erheblich verkürzt.

Entfernung: Nicht ausgehärtetes 1010 kann mit 502 Oberflächen Reiniger oder mit 504 Universal Reinigungstüchern entfernt werden, während ausgehärtetes Material nur noch mechanisch entfernt werden kann. Bei Kontakt mit der Haut muss diese sofort entsprechend gereinigt werden.

6. Anwendungseinschränkungen

- Bei Anwendungen auf unbeschichteten Metallen, insbesondere Messing, Kupfer, Blei, Zink, etc. können, durch die bei der Vernetzung freiwerdende Essigsäure, Korrosionserscheinungen auftreten.
- Vor der Anwendung auf Untergründen, welche mit wasserlöslichen Farbsystemen vorbehandelt wurden, sind unbedingt Haftversuche durchzuführen.
- Keine Verträglichkeit mit alkalisch reagierenden Materialien.
- Keine Haftung auf teer-, weichmacher- und bitumenhaltigen Untergründen.
- Kontakt mit VSG- und Spiegelfolien sowie Isolier-Randverbund-Systemen vermeiden.
- Ohne Vorbehandlung keine Haftung auf Kunststoffen mit niederenergetischer Oberfläche, wie beispielsweise PE, PP oder PTFE.

7. Sicherheitshinweise

Sämtliche Sicherheitshinweise sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen, welches unter www.ramsauer.eu eingesehen werden kann.

8. Mängelhaftung

Alle Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und bisherigen Erfahrungen. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergrund, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von unseren Angaben abweichen. Deshalb kann für die Qualität der erzielten Ergebnisse, welche durch die vorgenannten Umstände beeinflusst werden, keine Gewährleistung übernommen werden. Es kann keinerlei Rechtsanspruch, egal in welcher Form, gegenüber der Firma Ramsauer GmbH & Co KG, welcher aus diesen Hinweisen oder einer mündlichen Beratung begründet wird, geltend gemacht werden, sofern uns weder Vorsatz noch grobe Fahrlässigkeit zur Last fallen. Die Firma Ramsauer GmbH & Co KG garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften, gemäß den Technischen Datenblättern, bis zum Verfallsdatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste Technische Datenblatt beachten, welches auf unserer Website unter www.ramsauer.eu downloadet werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Auch diese stehen auf unserer Website bereit. Mit Erscheinen einer neuen Version beziehungsweise Überarbeitung eines Technischen Datenblattes, verlieren alle vorherigen Versionen des jeweiligen Produktes ihre Gültigkeit.

